

Impianti per dosare,  
mischiare e  
l'applicare adesivi



per la produzione di  
elementi sandwich



# Settori

Fodrine per finestre	Costruzione di veicoli
Porte speciali	Roulottes
Elementi isolanti	Camper
Elementi per facciate	Sovrastrutture per veicoli
Pareti divisorie	Celle refrigeranti
Soffitti	Costruzione di barche
Parapetti	Costruzione navale
Capannoni	Celle umide
Industria del mobile	Fodrine per porte
Fiere	Portoni di garage



### Elementi compositi

### Materiale centrale

### Materiale di copertura

Schiuma  
Nido d'ape  
Legno

Alluminio  
Lamine d'acciaio  
Vetroresina  
PVC duro  
Compensato  
Laminato, CPL, HDF

# Impiego

### Componenti

### Materiale centrale

### Materiale di copertura

Schiuma XPS/EPS  
Schiuma PUR/PIR

Alluminio  
Vetroresina  
PVC duro  
Compensato  
Laminato, CPL, HDF

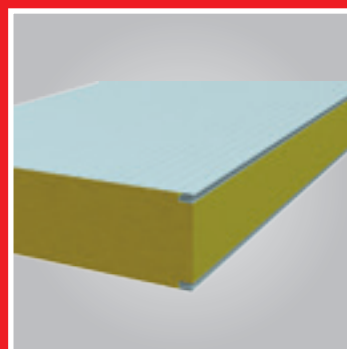
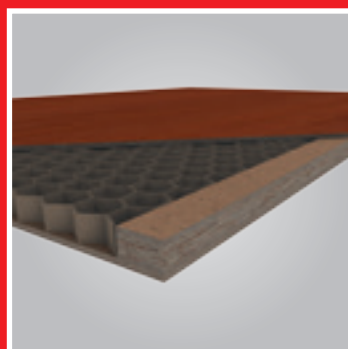
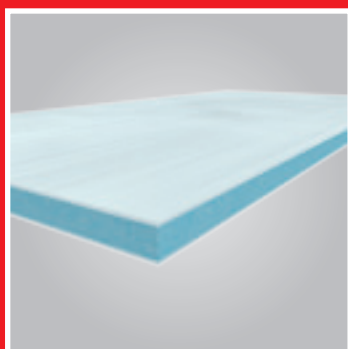
### Elementi isolanti

### Materiale centrale

### Materiale di copertura

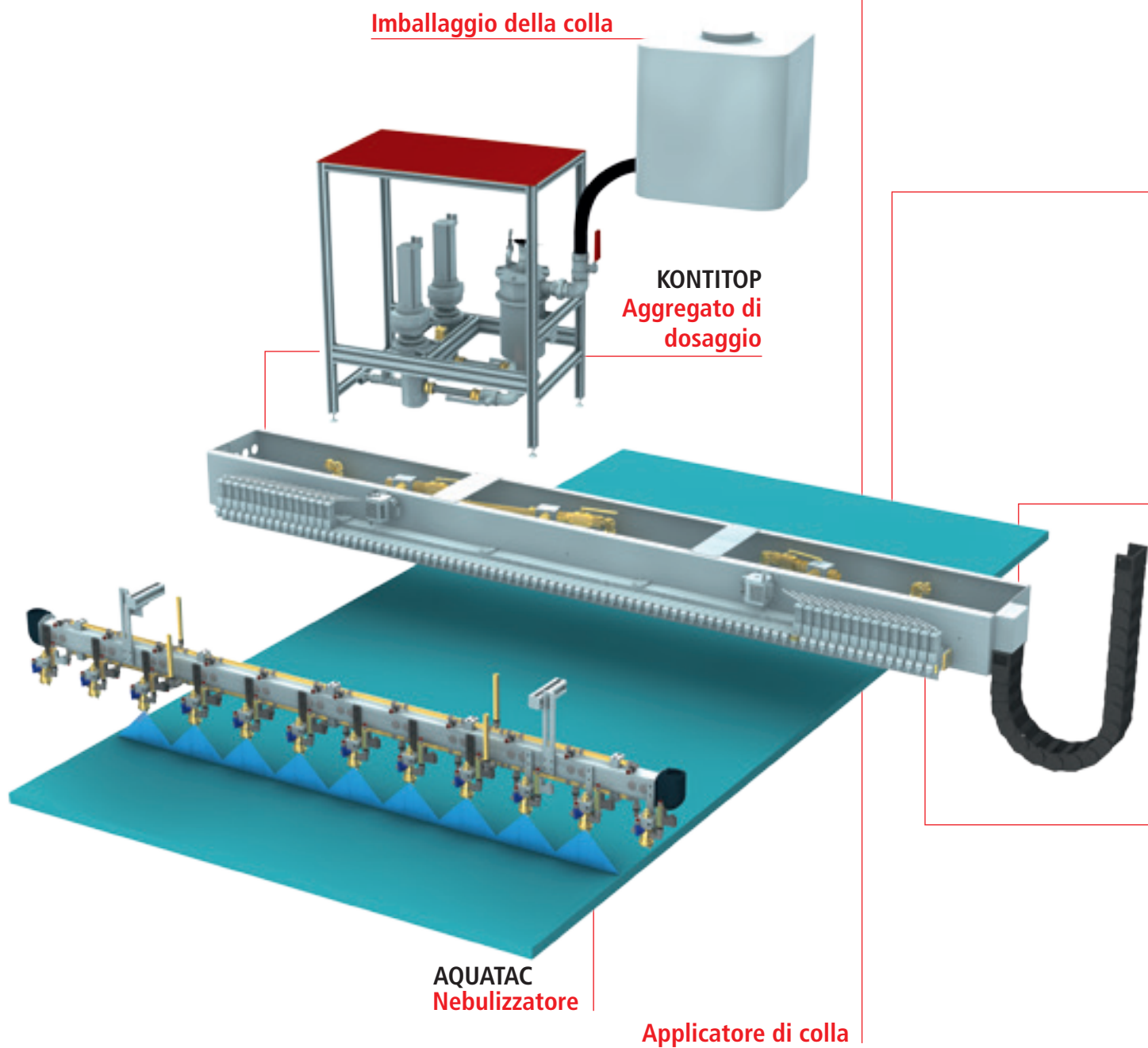
Schiuma XPS/EPS  
Schiuma PUR/PIR  
Lana di roccia  
Lana di vetro

Alluminio  
Truciolare  
OSB  
MDF  
Compensato  
Cartongesso  
Gesso fibra



# Incollaggio di superfici per adesivi 1K

## Serie OA 100



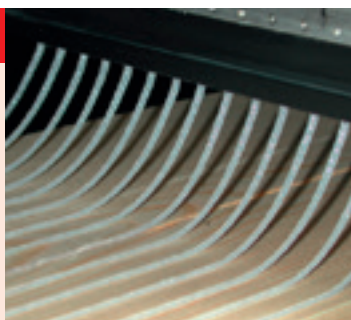
## Benefici e vantaggi:

- Tecnologia collaudata e affidabile grazie ad anni di esperienza nel dosaggio e applicazione degli adesivi
- Distribuzione ottimale dell'adesivo, anche in quantità minime, grazie all'applicazione parallela dei bruchi di colla

# Per ogni applicazione il sistema giusto

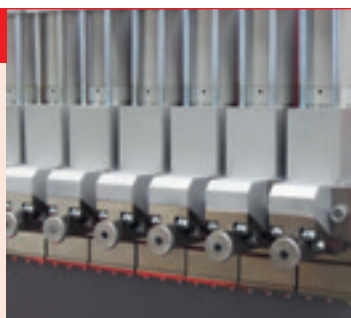
## VALUETAC G

- Barra con segmenti combinabili da 300–600 mm con 1 o 2 valvole per materiale per segmento
- Distanza del bruco 9 mm o 12 mm
- Regolaggio manualmente della larghezza
- Chiusura manuale mediante slitta



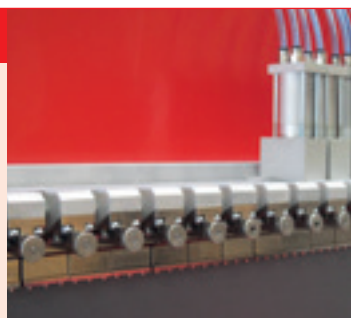
## FACETAC FD

- Per valvola si applicano 3 bruchi di colla
- Distanza del bruco 9 mm o 12 mm
- Regolaggio automatico della larghezza con raster 36 mm
- Sistema velove di sostituzione delle valvole
- Chiusura mediante immersione in un'apposito liquido



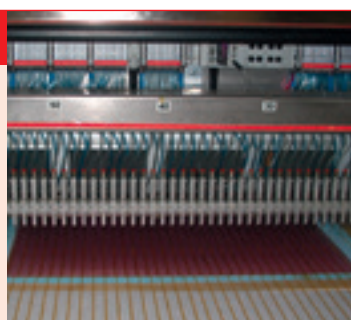
## FACETAC FG

- Combinazione di una parte fissa con barra di applicazione e una parte regolabile mediante ugelli tripli
- Distanza del bruco 9 mm o 12 mm
- Regolaggio automatico della larghezza con raster 36 mm
- Chiusura mediante immersione in un'apposito liquido



## PROFITAC FN

- Valvole a spillo che applicano la colla singolarmente garantendo la massima affidabilità del processo
- Distanza del bruco 1 fila 24 mm o a due file 12 mm
- Regolaggio automatico della larghezza
- Chiusura automatica mediante valvola a spillo



## Applicazioni:

Impianti di applicazione e dosaggio per la lavorazione di adesivi 1K PUR per incollare superfici. Per larghezze fino a 3.500 mm e velocità di applicazione da 10 a 90 m/min.

## Caratteristiche tecniche:

- Allacciamento alla cisterna o al fusto con filtro silicat gel
- Magazzino intermedio di controllo con monitoraggio di livello per la sostituzione dell'imballaggio
- Contatore del consumo e contatore con allarme per la sostituzione dell'imballaggio
- Pompa di dosaggio con regolatore di frequenza per un dosaggio esatto della colla
- Punto d'inserimento mediante misuratore della distanza e/o sensori
- Controllo della pressione nelle tubature della colla
- Diverse testate di applicazione a seconda dell'impiego e del grado di automatizzazioni desiderate
- Valvole per il materiale sviluppate dalla Oest
- Armadio elettrico e pannello di controllo secondo VDE

## Accessori:

- Sistema di alimentazione del sistema per il posizionamento flessibile dell'imballaggio
- Sistema di controllo a distanza integrato
- Collegamento tramite rete con altri calcolatori
- Collegamento CAD. Mediante un postprocessore si possono leggere i disegni CAD e punti d'inserimento e disinserimento vengono calcolati automaticamente
- Riscaldamento nella condotta di dosaggio per migliorare la fluidità a temperature basse
- Videocamera di controllo dell'applicazione
- Nebulizzatore per accelerare la reattività della colla
- Meccanizzazioni

■ Minimo dispendio per la pulizia grazie all'ottima progettazione delle testate di applicazione

■ Risparmio di adesivo e di costi di pulizia mediante applicazione precisa e controllata

■ Elevata affidabilità grazie ai diversi sistemi di sorveglianza distribuiti in tutto il processo di dosaggio

■ Calcolo automatico del dosaggio di colla mediante immissione dei parametri come quantità, larghezza e velocità di passaggio

# Incollaggio di superfici per adesivi a 2K

## Serie OM 100

### Applicazioni:

Impianti di miscela, dosaggio e applicazione per la lavorazione di adesivi 2K PUR per incollare superfici.

Sono disponibili impianti di miscelazione manuali, semiautomatici e completamente automatici per l'applicazione della colla.

### Caratteristiche tecniche:

- Allacciamento alla cisterna o al fusto con filtro silicat gel
- Magazzino intermedio di controllo con monitoraggio di livello per la sostituzione dell'imballaggio
- Contatore del consumo e contatore con allarme per la sostituzione dell'imballaggio
- Pompe di dosaggio ad alta pressione sviluppate dalla Oest per un'esatto dosaggio della colla
- Controllo della pressione nelle tubature della colla
- Miscela delle componenti mediante miscelatore statico
- Testata di applicazione facile da pulire
- Armadio elettrico e pannello di controllo secondo VDE

### Accessori:

- Sistema di alimentazione del sistema per il posizionamento flessibile dell'imballaggio
- Sistema di controllo a distanza integrato
- Collegamento tramite rete con altri calcolatori
- Collegamento CAD possibile
- Riscaldamento nella condotta di dosaggio per migliorare la fluidità a temperature basse
- Videocamera di controllo dell'applicazione
- Meccanizzazioni

### HYDROMIX

#### Impianto di dosaggio

- Pompe a membrana ad alta pressione sviluppate dalla Oest
- Nessuna guarnizione dinamica
- Povera nella manutenzione
- Povera nell'usura



### Unità di ugello MKM

#### Miscelatore statico

- Elementi di miscela monouso
- Valvola di iniezione a ugello sviluppato dalla Oest



### FACETAC MK-MSM

#### Testata di applicazione per superfici

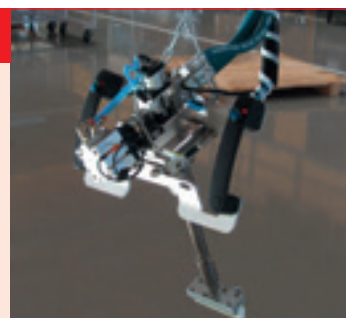
- Per larghezze di applicazione fino a 300 mm
- Regolaggio della larghezza mediante sostituzione degli adattatori
- Facile nella pulizia



### FACETAC MKM-MH

#### Applicazione manuale

- Bruco semplice o adattatore fino a 300 mm
- Facile nell'utilizzo grazie a un'apposito bilanciere

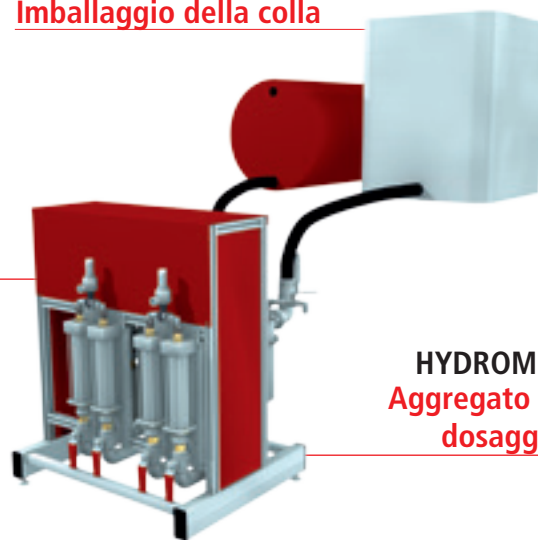


## Benefici e vantaggi:

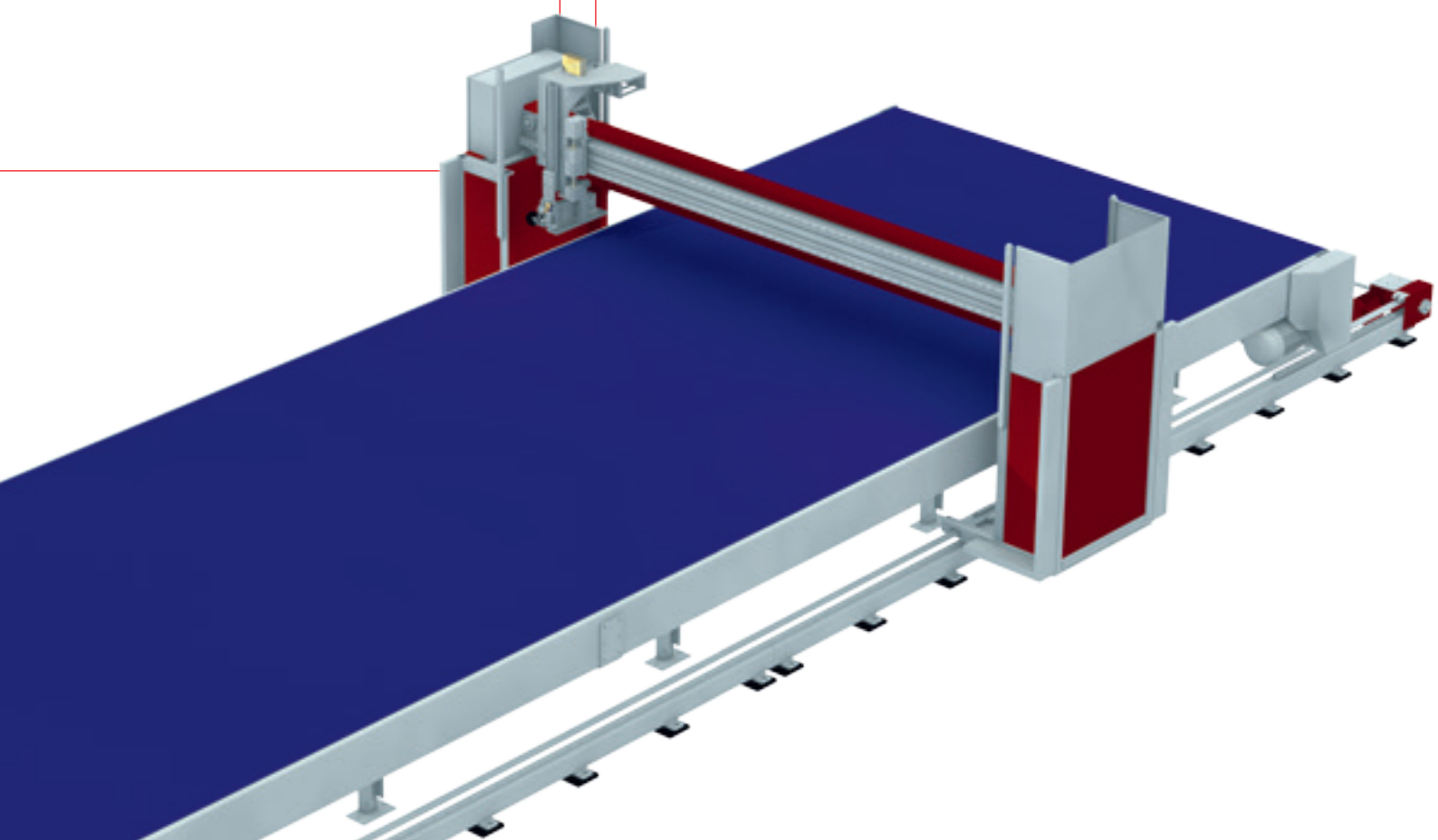
- Tecnologia collaudata e affidabile grazie ad anni di esperienza nel dosaggio e applicazione degli adesivi
- Distribuzione ottimale dell'adesivo, anche in quantità minime, grazie all'applicazione parallela dei bruchi di colla

## Per collegamenti solidi

Imballaggio della colla



**HYDROMIX**  
Aggregato di  
dosaggio



- Minimo dispendio per la pulizia grazie all'ottima progettazione delle testate di applicazione
- Risparmio di adesivo e di costi di pulizia mediante applicazione precisa e controllata

- Elevata affidabilità grazie ai diversi sistemi di sorveglianza distribuiti in tutto il processo di dosaggio
- Calcolo automatico del dosaggio di colla mediante immissione dei parametri come quantità, larghezza e velocità di passaggio



**Tecnologie innovative per  
il dosaggio e l'applicazione  
di adesivi.**

**Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG**

Robert-Bürkle-Straße 7  
D-72250 Freudenstadt  
Fon +49 (0) 7441/539 - 400  
Fax +49 (0) 7441/539 - 401  
maschinenbau@oestgroup.com  
www.oestgroup.com

**OEST GROUP GERMANY**

## Meccanizzazioni

### Portale fisso

- Il pannello si muove sotto il portale con la testata di applicazione
- Per sistemi 1K PUR
- Per larghezze fino a 3.500 mm
- Velocità di passaggio 10–90 m/min



### Portale a pavimento

- Il pannello resta fermo e il portale con la testata di applicazione si muove
- Per sistemi 1K PUR
- Per larghezze fino a 3.500 mm
- Velocità di passaggio 10–90 m/min.



### Portale sospeso

- Il pannello resta fermo e il portale con la testata di applicazione si muove
- Per sistemi 1K PUR
- Per larghezze fino a 3.500 mm
- Velocità di passaggio 10–90 m/min.



### Portale oscillante

- Il pannello resta fermo e il portale con la testata si muove meandri-forme
- Per sistemi 1e 2 K PUR
- Per larghezze fino a 3.500 mm
- Velocità di passaggio 10–40 m/min.

